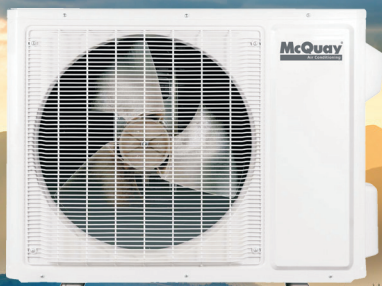




Serie Mx17 Mini-Split - Inverter

Eficiencia y Confort
a tu alcance





Sistema Mini-Split 17 SEER - Inverter 60 Hz

Características de producto

- Compresor con tecnología Inverter
- Alta eficiencia hasta 19 Seer
- Control remoto inalámbrico
- Restablecimiento automático
- Goldfin
- Refrigerante ecológico R-410A

Ventajas competitivas

- Ventilador automático
- Bloqueo del control remoto para evitar cambios de configuración
- Turbo
- Temporizador
- Kit de instalación

McQuay Sólo frío

Modelo	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
MQIS-174009-CWF216A MQIS-174009-CCU216A	790×275×200 mm 782×540×320 mm	9.0 kg 27.5 kg	9100 BTUh	208/230-1-60	17 SEER, 10.9 EER
MQIS-174012-CWF216A MQIS-174012-CCU216A	845×289×209 mm 782×540×320 mm	10.0 kg 30.0 kg	12000 BTUh	208/230-1-60	17 SEER, 9.55 EER
MQIS-174018-CWF216A MQIS-174018-CCU216A	970×300×224 mm 899×596×378 mm	13.5 kg 40.0 kg	17400 BTUh	208/230-1-60	17.5 SEER, 9.2 EER
MQIS-174024-CWF216A MQIS-174024-CCU216A	1078×325×246 mm 912×646×373 mm	17.0 kg 47.0 kg	22000 BTUh	208/230-1-60	19 SEER, 10.95 EER



Certifica que el producto ha sido probado y funciona de forma precisa y consistente.



Garantiza que el producto cumple con los estándares de seguridad.

McQuay Bomba de calor

Modelo	Dimensiones	Peso Neto	Capacidad Nominal	Carac. Eléctricas	Eficiencia Energética
MQIS-174009-HWF216A MQIS-174009-HCU216A	790×275×200 mm 782×540×320 mm	11.0 kg 29.0 kg	9100 BTUh	208/230-1-60	17 SEER, 10.5 EER 9 HSPF
MQIS-174012-HWF216A MQIS-174012-HCU216A	845×289×209 mm 782×540×320 mm	12.0 kg 31.0 kg	12000 BTUh	208/230-1-60	17 SEER, 9.25 EER 9 HSPF
MQIS-174018-HWF216A MQIS-174018-HCU216A	970×300×224 mm 912×646×373 mm	16.5 kg 42.5 kg	17400 BTUh	208/230-1-60	16 SEER, 8.53 EER 9 HSPF
MQIS-174024-HWF216A MQIS-174024-HCU216A	1078×325×246 mm 912×646×373 mm	20.5 kg 47.0 kg	22000 BTUh	208/230-1-60	19 SEER, 11.25 EER 10 HSPF



ABRIL 2020

